

Наша продукція:

- Ваги автомобільні
- Ваги вагонні
- Ваги конвеєрні
- Ваги кранові
- Ваги платформні
- Ваги палетні
- Ваги для зважування тварин
- Ваги торгові, товарні
- Ваги бункерні і дозатори
- Реконструкція механічних ваг на електронні
- Реконструкція дозуючих пристроїв
- Розробка програмного забезпечення

Україна, м.Дніпро
Тел.: +38(067)611-62-40
Сервіс: +38(067)177-11-51
www.vis-shop.com.ua
www.vis.ua

Ваги для статичного зважування

Настанова з експлуатації



м.Дніпро

Зміст

1 ОПИС І РОБОТА.....	2
1.1 Призначення ваг.....	2
1.2 Основні функції.....	2
1.3 Опис засобу вимірювальної техніки.....	3
1.4 Умовні позначки модифікації ваг, метрологічні, технічні характеристики.....	3
1.5 Комплект поставки.....	5
1.6 Заходи безпеки при роботі з вагами.....	6
1.7 Основні складові частини ваг і органи управління.....	6
1.8 Маркування.....	7
2 ВИКОРИСТАННЯ ЗА ПРИЗНАЧЕННЯМ.....	8
2.1 Експлуатаційні обмеження.....	8
2.2 Підготовка до роботи.....	8
2.3 Робота з вагами.....	9
3 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.....	9
3.1 Технічне обслуговування.....	9
3.2 Робота ваг від акумулятора.....	11
3.3 Перелік можливих відмов ваг.....	11
4. ОЦІНКА ВІДПОВІДНОСТІ ВАГ.....	12
5 ПЕРІОДИЧНА ПОВІРКА.....	12
6 ПАКУВАННЯ.....	13
7 ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТУВАННЯ.....	13
8 ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ.....	14
9 ІНФОРМАЦІЇ ПРО РЕКЛАМАЦІЇ.....	15

Дана настанова щодо експлуатації (надалі – HE) є паспортом та містить технічні, метрологічні характеристики.

HE призначена для вивчення вказаних технічних характеристик, складу, принципу роботи і правил обслуговування, зберігання, транспортування ваг для статичного зважування електронних типу ВП виробництва ТОВ «Компанія «Ваговимірювальні системи» (Україна, м. Дніпро). Робота з вагами згідно правилам, вказаним у даній HE дозволить продовжити термін їх експлуатації, а також забезпечить точність зважування із задекларованою точністю.

1 ОПИС І РОБОТА

1.1 Призначення ваг

Ваги платформні (далі – ваги) типу ВП призначені для статичного зважування різноманітних вантажів у статичному режимі під час проведення облікових та технологічних операцій з індикацією маси вантажу на індикаторі та передавання даних до зовнішніх пристроїв.

Ваги застосовуються в різних галузях промисловості, сільського господарства, торгівлі, медицині, громадського харчування, логістики, тощо.

Максимальний пило- вологозахист тензорезисторних датчиків дозволяє експлуатувати ваги на відкритих майданчиках і в місцях сильної забрудненості. Ваги прості і надійні в експлуатації. Швидке збирання і розбирання ваг полегшує їх транспортування.

Ваги призначені для експлуатування в приміщеннях при відносній вологості навколишнього повітря до 98 % при температурі від мінус 10 до плюс 45 °С.

1.2 Основні функції

У вагах передбачені наступні функції:

- швидке і стабільне визначення маси вантажу;
- вибирання маси тари, визначення маси бруто/нетто;
- покази ваг блокуються у випадку, якщо маса вантажу, розміщеного на вантажоприймальному пристрою (далі - ВПП), перевищує найбільшу границю зважування;
- функція підсумовування, яка дозволяє запам'ятовувати результати зважувань і викликати з пам'яті суму;
- режими зважування:
 - просте зважування (значення за умовчанням)
 - функція утримання ваги
 - функція відображення ваги у відсотках
 - функція перевірки ваги і сортування
 - функція підсумовування
 - функція штучного підрахунку
- функція енергозбереження
- інтерфейс RS-232.

1.3 Опис засобу вимірювальної техніки

Принцип дії заснований на перетворенні сили тяжіння вантажу за допомогою ваговимірювальних датчиків навантаження (далі – датчик) у електричний сигнал, пропорційний масі вантажу. Цей сигнал передається для опрацювання до індикатора ваг, який виконує аналого-цифрове перетворення вихідного сигналу датчика та здійснює подальшу обробку даних і відображає результат зважування в одиницях маси.

Ваги складаються з ВПП та індикатора ваг (далі – ІВ), які з'єднані між собою електричним екранованим кабелем. В даних вагах ІВ кріпиться на стійці до ВПП.

ВПП складається з різного конструктивного виконання вантажоприймальної платформи (далі – платформа) та датчиків класу точності не нижче, ніж С₃ згідно з ДСТУ OIML R60.

Електричне живлення ваг здійснюється від мережі змінного струму та, для виконань індикатора з автономним електроживленням, від акумулятора.

Ваги мають вбудований інтерфейс RS-232C для підключення до комп'ютера, принтера або інших периферійних пристроїв. Також можливо передавання результатів зважування до зовнішніх периферійних пристроїв за допомогою інтерфейсів RS-422/485, Ethernet (опціонально).

1.4 Умовні позначки модифікації ваг, метрологічні, технічні характеристики

1.4.1 Для ваг типу ВП прийнята наступна система позначення:

XXXBPU-ZR

XXX – умовно-цифрова позначка максимального навантаження (далі – Max), виражена в кг або в т;

ВП – умовна позначка типу ваг виробництва ТОВ «Компанія «Ваговимірювальні системи»;

У – умовно –цифрова позначка кількості датчиків, а саме, наприклад: 2 – два датчика, 4 – чотири датчика;

Z – умовна позначка конструктивного виконання платформи ВПП і способу кріплення ІВ, призначення модифікацій ваг відповідно до прийнятої системи познач виробника, тобто

П – ваги з палетною платформою ВПП;

R – кількість інтервалів зважування для багатоінтервальних ваг, використовується тільки для модифікацій ваг, які застосовуються в сфері торгівлі

1.4.2 Ваги виготовлені відповідно до вимог ДСТУ EN 45501:2017.

1.4.3 Клас точності ваг відповідно до ДСТУ EN 45501 : 2017: середній позначка - III.

1.4.4 Основні метрологічні та технічні характеристики модифікацій ваг наведені у таблицях 1 та 2.

1.4.5 Метрологічні характеристики наведені у таблиці 1.

УВАГА: При використуванні ваг в сфері законодавчо регульованої метрології (Закон України «Про метрологію та метрологічну діяльність») ваги повинні пройти оцінку відповідності перед введенням в експлуатацію (більш детально пункт 4 цього експлуатаційного документу).

Якщо ваги не використовуються в сфері законодавчо регульованої метрології, то оцінка відповідності не проводиться, а ваги в такому разі будуть технологічними, тобто такими, яким не проводиться оцінка відповідності, повірки.

Таблиця 1

Позначення модифікації ваг	Max, кг	Min, кг	d = e, (e1/e2= d1/ d2), г	Інтервал діапазону зважування, кг	Границі допустимої похибки під час, г	
					оцінки відповідності, періодичної повірки	контролю в експлуатації
1	2	3	4	5	6	7
300ВП4-П	300	2,0	100	від 2 до 50 вкл. понад 50 до 200 вкл. понад 200 до 300 вкл.	±50 ±100 ±150	±100 ±200 ±300
600ВП4-П	600	4,0	200	від 4 до 100 вкл. понад 100 до 400 вкл. понад 400	±100 ±200 ±300	±200 ±400 ±600
1ВП4-П	1000	10	500	від 10 до 250 вкл. понад 250 до 1000 вкл.	±250 ±500	±500 ±1000
2ВП4-П	2000	20	1000	від 20 до 500 вкл. Понад 500 до 2000 вкл. понад 2000	±500 ±1000 ±1500	±1000 ±2000 ±3000
3ВП4-П	3000	20	1000	від 20 до 500 вкл. Понад 500 до 2000 вкл. понад 2000	±500 ±1000 ±1500	±1000 ±2000 ±3000

1.4.7 Технічні характеристики наведені у таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування характеристики	Значення
1	2
Клас точності ваг по ДСТУ EN 45501:2017	III середній
Діапазон вибирання маси тари	від 0 до Max
Робочий температурний діапазон, °C	від -10 до +45
Максимальне значення відносної вологості % без конденсації вологи при 25 °C	98
Ступінь захисту корпусів складових частин ваг відповідно до ДСТУ EN 60529 - для датчиків - для підсумовуючих коробок - для вагового індикатора	- не нижче IP 67 - не нижче IP 54 - не нижче IP 20
Час готовності ваг до роботи після включення живлення, хв., не більше	15
Час стабілізування показів, с	не більше 5
Час безперервної роботи за електроживлення від акумулятора, год.	не менше 8
<p>Примітка 1 Ваги відповідають також середньому класу точності за ДСТУ ГОСТ OIML R 76-1.</p> <p>Примітка 2 Метрологічні характеристики забезпечуються за умови встановлення ваг за рівнем.</p> <p>Примітка 3 Можливо встановлення іншого діапазону вибирання маси тари на вимогу замовника.</p>	

1.5 Комплект поставки

Комплект поставки ваг вказаний у таблиці 3.

Таблиця 3

Найменування	Кількість
Вантажо-приймальна платформа (ВПП)	1 шт.
Датчик (вмонтований у ВПП)	4 шт.
Ваговий індикатор (з вбудованим акумулятором)	1 шт.
Зарядний пристрій	1 шт.
Настанова з експлуатації	1 прим.
Паспорт	1 прим.

1.6 Заходи безпеки при роботі з вагами

1.6.1 Матеріали конструкції ваг не повинні спричиняти небезпечну і шкідливу дію на організм людини і навколишнє середовище при всіх режимах роботи, передбачених умовами експлуатації, а також не створюють пожежо- і вибухонебезпечні ситуації.

1.6.2 До експлуатації ваг повинні допускатися особи, що мають необхідну кваліфікацію, що вивчили HE на ваги і пройшли інструктаж з безпеки праці на робочому місці.

Не дозволяється допускати до роботи з вагами осіб у стані алкогольного, наркотичного чи токсичного сп'яніння.

1.6.3 Клас захисту від ураження електричним струмом II – ваги мають подвійну ізоляцію.

***УВАГА:** Користувач несе особисту відповідальність за класифікацію вибухонебезпечності місця встановлення ваг та можливі наслідки від застосування ваг у вибухонебезпечних зонах.*

1.6.4 Джерелами підвищеної небезпеки під час роботи з вагами є струмопровідні ланцюги ваг, що знаходяться під напругою 220 В та металеві деталі конструкції ваг, які у разі несправностей можуть опинитися під цією напругою.

***ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ** розбирати включені ваги і усувати несправності в них.*

***РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ** використовувати стабілізатор напруги, якщо коливання в мережі складають більш ніж 10 %.*

1.7 Основні складові частини ваг і органи управління

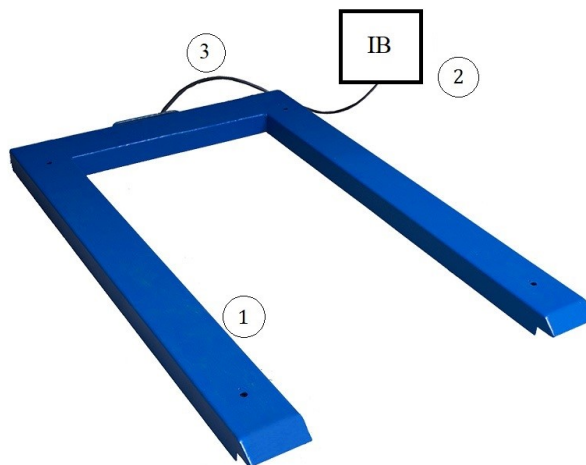
1.7.1 Основні складові частини ваг

Принцип дії ваг заснований на перетворенні сили ваги вантажу за допомогою ваговимірювальних тензорезисторних датчиків у електричний сигнал, пропорційний масі вантажу, що зважують. Далі сигнал оброблюється мікропроцесорним електронним блоком в код та відображається на цифровому дисплеї.

Конструкція ваг складається з ВПП, 4-х тензодатчиків з опорними елементами, підсумовуючої коробки та ІВ. ВПП представляє собою суцільно зварену металеву конструкцію. Датчики розташовані в кутах платформи та фіксуються за допомогою болтового з'єднання. Через внутрішні порожнини платформи кабель датчиків з'єднується з коробкою, що встановлена в ніші платформи, та підсумовує сигнал, а також передає його на ІВ. Ваги встановлюються на підлозі за допомогою чотирьох регулюючих ніжок.

УВАГА: ДАТЧИК В УМОВАХ ЕКСПЛУАТАЦІЇ РОЗБИРАННЮ ТА РЕМОНТУ НЕ ПІДЛЯГАЄ. НЕСПРАВНИЙ ДАТЧИК СЛІД ЗАМІНИТИ НОВИМ.

Ваги складаються з наступних складових частин (див. мал. 1):



Малюнок 1 – Складові частини ваг

- вантажоприймальна платформа (1);
- індикатор ваговий (2);
- тензометричний кабель (3);
- тензодатчики, вмонтовані у ВПП;
- ніжки для регулювання рівня (розташовані на нижній стороні корпуса ВПП).

1.8 Маркування

1.8.1 На задній поверхні ІВ нанести наступну інформацію:

- знак для товарів та послуг або назва підприємства-виробника;
- Національний знак відповідності продукції вимогам Технічних регламентів.
- умовну позначку виконання ваги, тобто модифікацію ваг;
- клас точності ваг згідно з ДСТУ EN 45501;
- найбільшу границю зважування (Max), т;
- найменшу границю зважування (Min), т;
- значення ціни повірочної поділки $e = d = \dots$ кг;
- максимальне значення діапазону вибирання маси тари, $T = \dots$ т;
- максимально допустиме навантаження, $Lim = \dots$ т;
- заводський номер ваг за системою нумерації підприємства-виробника;
- робочий діапазон температури;
- рік випуску;
- назва виробника ваг

2 ВИКОРИСТАННЯ ЗА ПРИЗНАЧЕННЯМ

2.1 Експлуатаційні обмеження

2.1.1 Уникайте нестійких поверхонь. Ваги мають бути встановлені по рівню на стійкій поверхні. Не розміщуйте ваги поблизу вібруючих приладів.

2.1.2 Місце розміщення ваг повинне виключати запилення повітря і підвищену вологість, випаровування агресивних і вибухонебезпечних речовин, вплив електромагнітних полів.

2.1.3 Не підключайте ваги до нестабільних джерел напруги. Не рекомендується працювати з вагами поблизу великих споживачів енергії, наприклад, зварювального устаткування або великих двигунів.

2.1.4 Не занурюйте ваги у воду.

2.1.5 Ваги необхідно зберігати в чистому стані.

2.1.6 При зважуванні слід плавно навантажувати платформу ваг, оскільки необережне розміщення вантажу на платформі ваг і падіння вантажу можуть привести до їх поломки.

2.1.7 Не навантажуйте ваги масою, що перевищує Max.

2.1.8 Платформа і вантаж, що зважується, не повинні торкатися сторонніх предметів.

2.1.9 Вантаж, що зважується, необхідно розташовувати в центрі платформи.

2.1.10 Після перевезення або зберігання при низьких температурах, ваги можна включати не раніше, ніж через 2 години перебування в робочих умовах.

2.1.11 Ваги не повинні піддаватися дії прямих сонячних променів. Уникайте різких перепадів температури.

2.2 Підготовка до роботи

2.2.1 Розпакуйте ваги і проведіть зовнішній огляд комплектуючих деталей на відсутність механічних пошкоджень: вм'ятин, подряпин. Перевірте цілісність кабелю адаптера.

УВАГА: ЗБЕРІГАЙТЕ ПАКУВАЛЬНІ МАТЕРІАЛИ І КОРОБКУ ДЛЯ МОЖЛИВИХ МАЙБУТНІХ ТРАНСПОРТУВАНЬ ВАГ.

2.2.2 Підключіть кабель, що йде від ВПП, до відповідного роз'єму ІВ.

2.2.3 Перед початком роботи платформа ваг повинна бути порожньою. Місце установки ваг не повинне піддаватися вібраціям і тряскі.

2.2.4. Обертаючи регульовальні ніжки, встановити ваги в строго горизонтальне положення.

УВАГА: ПІСЛЯ РЕГУЛЮВАННЯ КОЖНУ НІЖКУ ВАГ НЕОБХІДНО ЗАКРІПИТИ ГАЙКОЮ. У ПРОТИЛЕЖНОМУ ВИПАДКУ НЕ БУДЕ ЗАБЕЗПЕЧУВАТИСЯ НЕОБХІДНА ТОЧНІСТЬ ВИМІРЮВАНЬ.

2.2.5. Вставте вилку ваг у розетку електромережі (або підключіть зарядний пристрій) і натисніть кнопку включення.

2.2.6. Після включення ваги проходять режим самотестування, на індикаторі відображаються нульові показники і ваги переходять у режим зважування.

2.2.7. Перед початком зважування необхідно витримати ваги у включеному стані не менш 10 хвилин. Ваги готові до роботи.

2.3 Робота з вагами

Детальний опис роботи з вагами наведений у настанові з експлуатації до вагового індикатора! Дана настанова входить до комплекту поставки ваг.

3 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

3.1 Технічне обслуговування

Технічне обслуговування ваг у процесі експлуатації необхідно здійснювати для запобігання відмов ваг, підтримки їх працездатності протягом терміну служби.

Обслуговування здійснюється персоналом, що вивчив принцип роботи ваг, їх будову і порядок роботи.

Технічне обслуговування розподіляється на:

- щоденний огляд;
- профілактичний огляд;
- сервісне обслуговування (виконується персоналом підприємства – виробника або сервісною службою акредитованою виробником);
- калібрування -градування (виконується метрологічною службою підприємства – виробника);
- повідка (виконується організацією, уповноваженою на проведення таких робіт).

При щоденному огляді, що перед початком роботи проводиться щодня, перевіряється установка ваг по рівню і відсутність сторонніх предметів між платформою ваг і основою ваг.

При профілактичному огляді, що проводиться не рідше за один раз на місяць, перевіряється:

- 1) відсутність пошкоджень ваг, цілісність з'єднувального кабелю і з'єднувальних роз'ємів;
- 2) відсутність слідів корозії на металевих деталях;

3) платформа і корпус ваг протираються сухою матерією.

При сервісному обслуговуванні, що проводиться не рідше ніж один раз на півроку, перевіряється:

- перевіряються технічні характеристики ваг на відповідність HE на ваги;
- проводяться профілактичні роботи з обслуговування електронної апаратури, тензOMETричних датчиків та ін. обладнання, що працює в комплексі з вагами (придбаних у ТОВ «КОМПАНІЯ» ВАГОВИМІРЮВАЛЬНІ СИСТЕМИ») відповідно до вимог експлуатаційних документів;
- проводиться зовнішній огляд і визначення робочих характеристик ваговимірювального тензOMETричного датчика;
- перевіряється стан силових і сигнальних кабельних ліній;
- проводиться тестування програмного забезпечення (за наявності останнього);
- проводяться випробування ваг на відповідність метрологічним характеристикам вимогам HE.

УВАГА: ВСІ ВИДИ РЕМОНТУ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИКОНУЮТЬСЯ СПЕЦІАЛІСТАМИ ПІДПРИЄМСТВА – ВИРОБНИКА ВАГОВОГО УСТАТКУВАННЯ.

Очищення ваг виконують по мірі забруднення корпусу ваг та ВПП. Очищення виконують вологою бавовняною ганчіркою, що змочена у мильній воді. Не використовуйте рідини, що містять агресивні речовини та розчинники, а також абразивні речовини.

УВАГА:

- 1) ***ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ ВАГ, ВИГОТОВЛЕНИХ З КОНСТРУКЦІЙНОЇ СТАЛІ, КАТЕГОРИЧНО ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ВИКОРИСТОВУВАТИ РОЗЧИННИКИ ТА ІНШІ ЛЕТЮЧІ РЕЧОВИНИ!***
- 2) ***ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ ВАГ, ВИГОТОВЛЕНИХ З НЕРЖАВІЮЧОЇ СТАЛІ, КАТЕГОРИЧНО ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ВИКОРИСТОВУВАТИ ДЕЗІНФІКУЮЧІ ЗАСОБИ, ЯКІ У СВОЄМУ СКЛАДІ МІСТЯТЬ ХЛОР!***
- 3) ***ДЛЯ ВИДАЛЕННЯ ПЛЯМ ТА НАЛЬОТУ З ПОВЕРХНІ НЕРЖАВІЮЧОЇ СТАЛІ РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ ВИКОРИСТОВУВАТИ МИЛЬНИЙ РОЗЧИН АБО ОРГАНІЧНІ РОЗЧИННИКИ, ТАКІ ЯК СПИРТ АБО МЕТИЛОВИЙ СПИРТ.***
- 4) ***ПІСЛЯ КОЖНОГО ОЧИЩЕННЯ РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ ПРОМИТИ ПОВЕРХНЮ ВАГ ТЕПЛОЮ ВОДОЮ ТА ПОВНІСТЮ ПРОСУШИТИ ВАГИ!***

Калібрування-градування ваг виконується в разі погіршення метрологічних характеристик ваг. Якщо похибка ваг перевищує значення, наведене у таблиці 1 даної НЕ, необхідно звернутися до підприємства – виробника даного вагового обладнання.

3.2 Робота ваг від акумулятора

Окрім роботи від мережі змінного струму ваги можуть працювати від акумулятора, термін дії якого приблизно 72 години.

Коли акумулятор вимагає заряду, на дисплеї з'являється індикація [○○○○] Ваги працюватимуть ще протягом 10 хвилин, після чого автоматично відключаться. Для заряду акумулятора просто під'єднайте ваги до мережі живлення через адаптер. Ваги повинні заряджатися протягом 12 годин. Якщо ваги знаходяться в постійній експлуатації, з часом акумулятор може гірше тримати заряд.

3.3 Перелік можливих відмов ваг

Характерні несправності ваг і засобів їхнього усунення наведені в таблиці 4. При неможливості відновлення дієздатності ваг виконання операцій, означених в таблиці 4, необхідно звернутися до підприємства – виробника.

Т а б л и ц я 4

Зовнішнє виявлення несправності	Імовірні причини	Методи усунення
Ваги, які підключені до мережі, не вмикаються	Відсутність напруги у мережі	Забезпечити подачу напруги до розетки
Ваги не вмикаються	Відсутній контакт у роз'ємі	Забезпечити надійний контакт
Покази ваг значно відрізняються від маси встановленого вантажу	Неправильно встановлена платформа, чи вона торкається сторонніх предметів	Перевірити правильність встановлення платформи

4. ОЦІНКА ВІДПОВІДНОСТІ ВАГ

4.1 Оцінка відповідності ваг - процес доведення того, що суттєві вимоги, зазначені в Технічному регламенті щодо неавтоматичних зважувальних приладів, затвердженого Постановою КМУ №1062 від 16.12.2015 р., виконані. Процедури оцінки відповідності обираються з модулів - комплексів уніфікованих процедур оцінки відповідності.

4.2 Відповідність ваг для статичного зважування ВП суттєвим вимогам Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів, затвердженого Постановою КМУ №1062 від 16.12.2015 р., за вибором виробника може підтверджена шляхом проведення таких процедур відповідності:

- модуля В (перевірка типу) - додаток 2 до Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів, затвердженого Постановою КМУ №1062 від 16.12.2015 р., з подальшим застосуванням модуля D (відповідність типу шляхом забезпечення якості виробничого процесу) - додаток 2 до Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів, затвердженого Постановою КМУ №1062 від 16.12.2015 р.

4.3 Оцінка відповідності ваг вимогам Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів, затвердженого Постановою КМУ №1062 від 16.12.2015 р. за модулем В (перевірка типу) проводить уповноважений Орган з оцінки відповідності в Україні.

4.4 Оцінку відповідності ваг вимогам Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів, затвердженого Постановою КМУ №1062 від 16.12.2015 р., за модулем D (відповідність типу шляхом забезпечення якості виробничого процесу) проводить підприємство-виробник, тобто ТОВ «Компанія «Ваговимірювальні системи» на основі Сертифікату схвалення системи управління якістю, виданого уповноваженим Державним Органом.

4.5 Після проходження процедури оцінки відповідності виробник наносить на ваги знак відповідності та додаткове метрологічне маркування, передбачене Технічним регламентом щодо неавтоматичних зважувальних приладів, затвердженого Постановою КМУ №1062 від 16.12.2015 р., складає письмову декларацію про відповідність.

5 ПЕРІОДИЧНА ПОВІРКА

5.1 Ваги підлягають періодичній повірці та додатково (за побажанням) калібруванню-градування перед проведенням повірки.

5.2 Згідно Наказу №193 від 08.02.2016 р. "Про затвердження Порядку проведення повірки законодавчо регульованих засобів вимірювальної техніки, що перебувають в експлуатації, та оформлення її результатів" періодична, позачергова, інспекційна, експертна повірки та повірка після ремонту ваг для статичного зважування виконується згідно методики повірки, викладеної в нормативно-правовому документі -

ДСТУ 7690:2015 «Метрологія. Неавтоматичні зважувальні прилади. Методика повірки (калібрування)».

Калібрування-градування проводить підприємство -виробник за додатковим замовленням.

5.3 Міжповірочний інтервал – не більше 12 місяців.

5.4 Повірка ваг проводиться:

- після кожного ремонту (позачергова повірка);
- в експлуатації (періодична повірка), якщо закінчився термін дії попередньої повірки.

5.5 Виклик представника організації, яка уповноважена на проведення таких робіт, на місце експлуатації ваг здійснюється споживачем.

5.6 На повірку власник ваг надає:

- ваги у зібраному стані (обов'язково очищені від забруднення);
- цю НЕ.

5.7 За результатами ваги пломбуються у місцях, які обмежують доступ до пристроїв, що впливають на метрологічні характеристики ваг.

6 ПАКУВАННЯ

6.1 Пакування ваг здійснюється перед постановкою ваг на зберігання або перед їх транспортуванням.

6.2 Перед проведенням пакування від'єднайте блок живлення від ваг.

6.3 Очистіть ваги від забруднень.

6.4 Пакування в транспортну тару проводиться в наступній послідовності:

- 1) укладіть адаптер у картонну коробку й укладіть відповідне поглиблення рамок пінопластів;
- 2) закріпіть ваги в рамках пінопластів і помістіть у транспортну тару;
- 3) зверху покладіть НЕ на ваги;
- 4) заклейте коробку скотч-смудою.

7 ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Умови зберігання ваг повинні відповідати наступним вимогам:

- температура навколишнього середовища від 5 до 45 °С;
- верхнє значення відносної вологості навколишнього повітря до 80 % при 25 °С.

7.2 У складських приміщеннях, де зберігаються ваги, не має бути парів кислот, лугів або інших хімічно активних речовин, пара і газу яких можуть викликати корозію.

7.3 Ваги можуть транспортуватися усіма видами транспорту. При транспортуванні ваг рекомендується використовувати пакування, в якому ваги були випущені з підприємства – виробника. Спосіб

укладання ящиків повинен виключати можливість їх переміщення при транспортуванні.

УВАГА: ПІД ЧАС НАВАНТАЖУВАЛЬНО-РОЗВАНТАЖУВАЛЬНИХ РОБІТ ЯЩИКИ З ВАГАМИ НЕ ПОВИННІ ПІДДАВАТИСЯ ДІЇ УДАРІВ.

8 ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

8.1 Підприємство-виробник гарантує відповідність характеристик ваг всім вимогам Технічного регламенту щодо неавтоматичних зважувальних приладів та те, що ваги пройшли випробування згідно ДСТУ EN 45501:2017 при дотриманні споживачем умов транспортування, зберігання і правил експлуатації.

8.2 Гарантійний термін експлуатації **12 місяців із дня продажу.**

8.3 Транспортування ваг в гарантійну майстерню і назад здійснюється за рахунок споживача.

8.4 Гарантія включає виконання ремонтних робіт і заміну дефектних частин.

8.5 Підприємство - виробник залишає за собою право відмови у гарантії при:

- при недотриманні вимог п. 3.1;
- відсутності серійного номера на виробі;
- порушенні правил зберігання, введення в експлуатацію й експлуатації;
- виявленні механічних пошкоджень, викликаних невірною експлуатацією вагів;
- відсутності або порушенні пломби;
- виявленні несправностей, викликаних попаданням усередину виробу сторонніх предметів, рідин, комах;
- наявності слідів стороннього втручання або виконання ремонту у неуповноваженому центрі сервісного обслуговування;
- внесенні змін у конструкцію виробу;
- виявленні дефектів у результаті транспортування;
- нещасних випадках, форс - мажорних обставин, та інших причин, які знаходяться поза контролем фірми-виробника;
- виявленні несправності, викликані перевищенням напруги живлення або наведення потужного електромагнітного поля (у випадку грозового розряду, зварювальних робіт та ін.) на дроті між тензометричними датчиками та ваговимірювальним приладом.

8.6 При виявленні дефектів ваг в межах дії гарантійного терміну належить звертатися до підприємства – виробника.

8.7 На акумулятор гарантія не поширюється.

9 ІНФОРМАЦІЯ ПРО РЕКЛАМАЦІЇ

Рекламації слід надсилати за адресою: 49083, м. Дніпро,
пр. Слобожанський 29, оф.416.

Тел.: [+38 \(067\) 638 12 00](tel:+380676381200), [+38 \(067\) 177 11 51](tel:+380671771151) – Сервісний центр

Е-mail: k-prom@vis.ua