



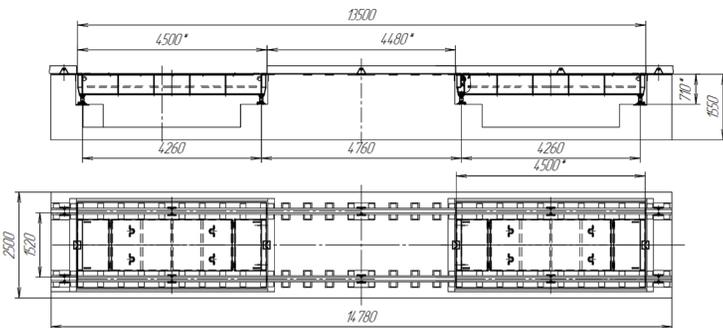
**(067) 611-62-40**



**vis.ua**

# **ВАГИ ВАГОННІ**

# ВАГОННІ ВАГИ НА ЗАГЛИБЛЕНОМУ ФУНДАМЕНТІ



Заглиблений фундамент використовується у вагах:



статичного зважування



статико-динамічного зважування



динамічного зважування

- Можливе комбінування вагонних ваг з приймальним бункером у місцях розвантаження
- Встановлення ваг в умовах обмеженого простору
- Встановлення ваг у місці завантаження вагонів з можливістю дозування

## ЕТАПИ ВСТАНОВЛЕННЯ ЗАГЛИБЛЕНОГО ФУНДАМЕНТУ



Цей тип фундаменту застосовується при:

- Наявності ґрунтів, що просаджуються, у місці встановлення ваг
  - Високому рівні ґрунтових вод;
  - Наявності ґрунтів, що спучуються.
- Термін зупинки колії при такому типі фундаменту складає **35-50** календарних днів

# ВАГОННІ ВАГИ НА МОНОЛІТНОМУ ФУНДАМЕНТІ



Монолітний фундамент використовується у вагах:



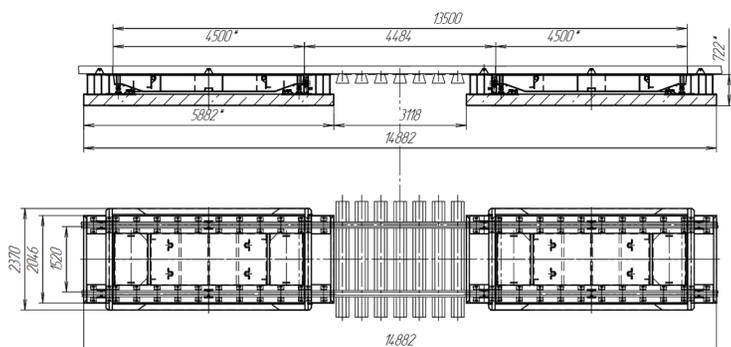
статичного зважування



статико-динамічного зважування



динамічного зважування



- Зменшення витрат на будівельні матеріали та роботи
- Встановлення ваг в умовах обмеженого простору
- Встановлення ваг на "підвищеному шляху"

## ЕТАПИ ВСТАНОВЛЕННЯ МОНОЛІТНОГО ФУНДАМЕНТУ

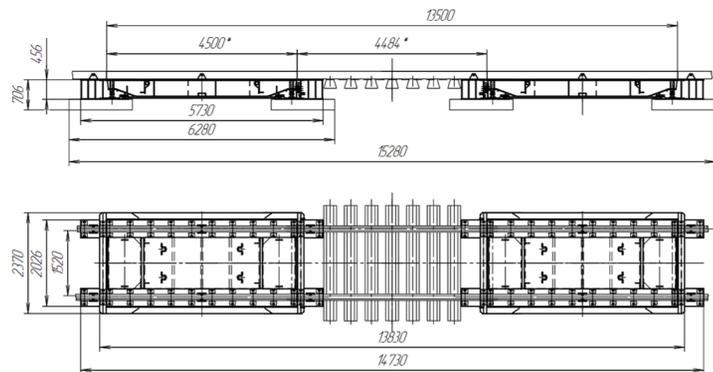


Переваги цього типу фундаменту:

- Високому рівні ґрунтових вод;
- Велика площа опори фундаменту (підходить для ґрунтів з поганою несучою здатністю).

Термін зупинки колії при такому типі фундаменту складає **20-30** календарних днів

# ВАГОННІ ВАГИ НА ГОТОВОМУ МОНОЛІТНОМУ ФУНДАМЕНТІ



Готовий монолітний фундамент використовується у вагах:



статичного зважування



статико-динамічного зважування



динамічного зважування

- Можливість демонтажу усіх елементів фундаменту для переносу в інше місце
- Можливість встановлення ваг в умовах обмеженого простору
- Встановлення в зимовий період без подорожчання будівельних робіт
- Відсутність бетонних робіт
- Не потребує навісу та системи дренажування для збору стічних вод

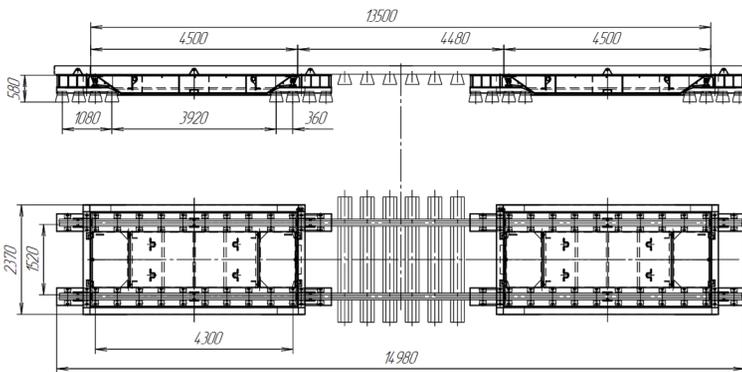
## ЕТАПИ ВСТАНОВЛЕННЯ ГОТОВОГО МОНОЛІТНОГО ФУНДАМЕНТУ



Переваги цього типу фундаменту:

- Елементи фундаменту потрапляють на місце встановлення ваг в готовому вигляді, що скорочує термін зупинки колії
- Фундамент виготовляється, пропарюється та набуває міцності у заводських умовах, перед відвантаженням - проходить ультразвуковий контроль. Термін зупинки колії при такому типі фундаменту складає **5-7** календарних днів

# ВАГОННІ ВАГИ «НА ШПАЛАХ»



Фундамент «на шпалах» використовується у вагах:



статичного зважування



статико-динамічного зважування



динамічного зважування

- Можливість демонтажу усіх елементів фундаменту для переносу в інше місце
- Можливість встановлення ваг в умовах обмеженого простору
- Не потребує навісу та системи дренажування для збору стічних вод

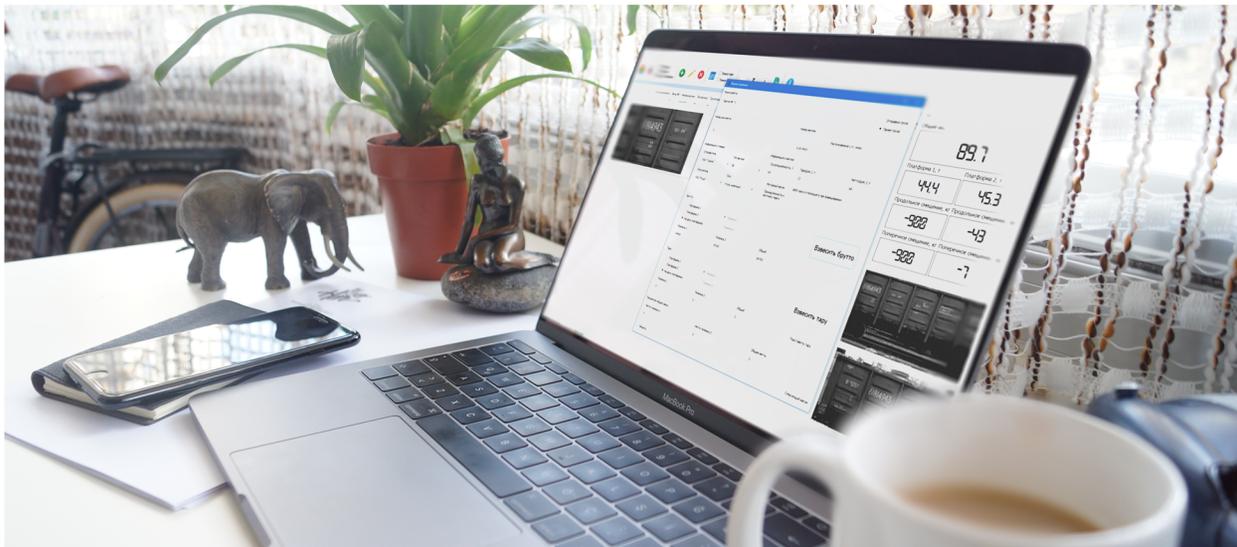
## ЕТАПИ ВСТАНОВЛЕННЯ ВАГ «НА ШПАЛАХ»



Переваги цього типу фундаменту:

- Дуже легке встановлення;
  - Відсутність фундаментних робіт;
  - Встановлення в будь-яку пору року.
- Термін зупинки колії при такому типі фундаменту складає **2-3** календарних дні

# ПЕРЕВАГИ ВИКОРИСТАННЯ ПРОГРАМНОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ



## Хвилюєтесь про зникнення або внесення змін до інформації? – Виключимо! – Яким чином?



- Автоматичне або ручне резервне копіювання баз даних
- Захист від зміни ваги та номера авто у журналі зважувань
- Різні рівні доступу до системи

## Є сумніви та розбіжності у веденні обліку зваженої продукції? – Виключимо! – Яким чином?



- Показання ваги до програмного забезпечення вносяться автоматично і не редагуються
- Можливість передачі даних з програмного забезпечення АРМ до системи обліку підприємства
- Отримання індивідуально налаштованих звітів про роботу ваг на пошту із заданою періодичністю

## Черги на ваговому комплексі? – Пришвидшимо! – Яким чином?



- Автоматичне занесення показів з індикатора ваг до електронного журналу зважувань
- Автозаповнення полів з бази даних
- Автоматичне формування ТТН у форматі відповідно до діючого законодавства

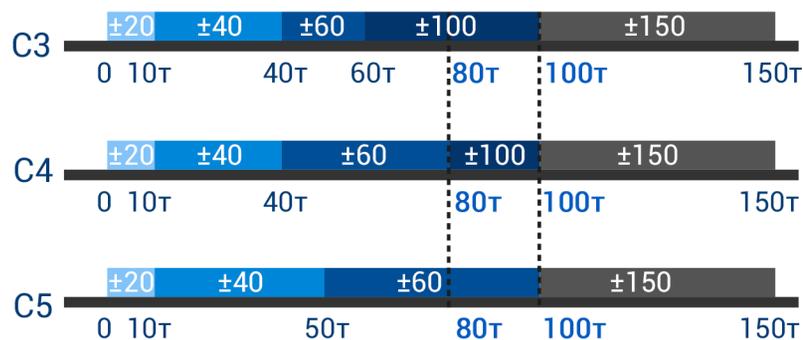
## Не впевнені у діях вагаря? – Розвіємо сумніви! – Яким чином?



- Фіксація всіх зважувань, в тому числі й тих, що були зроблені без реєстрації у системі АРМ вагаря
- Збереження зображень екрану комп'ютера вагаря із заданою періодичністю
- Підключення периферійних пристроїв для додаткового контролю за зважуваннями

# МЕТРОЛОГІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВАГОННИХ ВАГ ДЛЯ ЗВАЖУВАННЯ У СТАТИЦІ

| Технічний параметр, характеристика                      | Значення параметрів для датчиків класу C3   |       | Значення параметрів для датчиків класу C4   |       | Значення параметрів для датчиків класу C5   |       |
|---|---|-------|---|-------|---|-------|
| Модифікація ваг   | двохінтервальні   |       | двохінтервальні   |       | двохінтервальні   |       |
| Найбільша межа зважування, Max, т                       | 60 т  | 150 т | 80 т  | 150 т | 100 т   | 150 т |
| Найменша межа зважування, Min, т                        | 0,4 т   |       | 0,4 т   |       | 0,4 т   |       |
| Дискретність e=d, кг                                    | 20 кг   | 50 кг | 20 кг   | 50 кг | 20 кг   | 50 кг |
| Межі допустимої похибки при контролі в експлуатації, кг | від Min до 10 т: ± 20 кг<br>від 10 т до 40 т: ± 40 кг<br>від 40 т до 60 т: ± 60 кг<br>від 60 т до 100 т: ± 100 кг<br>від 100 т до 150 т: ± 150 кг |       | від Min до 10 т: ± 20 кг<br>від 10 т до 40 т: ± 40 кг<br>від 40 т до 80 т: ± 60 кг<br>від 80 т до 100 т: ± 100 кг<br>від 100 т до 150 т: ± 150 кг |       | від Min до 10 т: ± 20 кг<br>від 10 т до 40 т: ± 40 кг<br>від 40 т до 100 т: ± 60 кг<br>від 100 т до 150 т: ± 150 кг |       |



При зважуванні вагонів масою від 80 до 100т різниці між зважуванням на вагах класу точності C3 та C4 немає

# МЕТРОЛОГІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВАГОННИХ ВАГ ДЛЯ ЗВАЖУВАННЯ У РУСІ

| Клас точності згідно до ДСТУ OIML R 106-1                   | 0,5     | 1     | 2     |
|---|---------|-------|-------|
| Межі допустимої похибки при експлуатації, % від маси вагона | ± 0,5 % | ± 1 % | ± 2 % |

# ДОЗВІЛЬНІ ДОКУМЕНТИ НА ВАГОННІ ВАГИ

Відповідають  
ДСТУ EN 45501:2017  
для статичного  
зважування

Відповідають  
ДСТУ OIML R 106-1:2017  
для динамічного  
зважування

Відповідають  
технічним умовам  
ТУ У 28.2-36495890-003:2012,  
узгодженим з відповідними  
службами "Укрзалізниці"

Вагонні ваги пройшли  
оцінку відповідності  
вимогам технічного  
регламенту і отримали  
сертифікат перевірки типу  
UA.TR.113-0023-17  
для статичного зважування

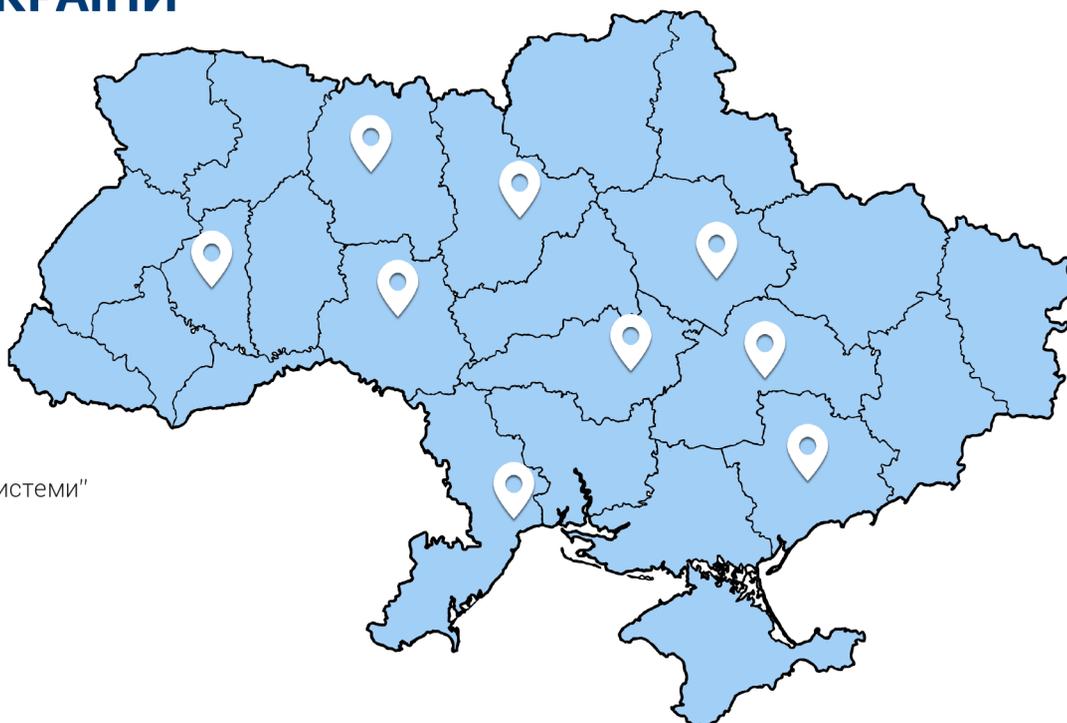
Вагонні ваги пройшли оцінку  
відповідності вимогам  
технічного регламенту і  
отримали сертифікат  
перевірки типу  
UA.TR.113-0024-17  
для динамічного зважування

Ліцензія  
на проведення проектних  
та будівельних робіт  
АЕ №639340 від 03.03.2015р.

## НАМ ДОВІРЯЮТЬ БІЛЬШЕ НІЖ 2700 КЛІЄНТІВ



## РОЗТАШУВАННЯ СЕРВІСНИХ ЦЕНТРІВ НА ТЕРИТОРІЇ УКРАЇНИ



Компанія "Ваговимірювальні системи"  
пр. Слобожанський, 29  
49083 м. Дніпро  
тел. +38 067 611 62 40  
sales@vis.ua  
www.vis.ua