

7 ознак, що підприємству потрібен точніший облік сипучих матеріалів

Порахуйте твердження, які відповідають ситуації на вашому підприємстві



Дані обліку не збігаються

Наприкінці зміни або місяця виникають незрозумілі нестачі або надлишки

1



Кількість матеріалу визначається приблизно

Для обліку використовуються об'єм, кількість рейсів або розрахункові показники, а не фактична маса

2



Немає даних у реальному часі

Щоб дізнатися, скільки матеріалу переміщено, потрібно чекати завершення зміни або формування звіту

3



Важко визначити, де виникають втрати

Підприємство не бачить фактичну масу матеріалу на окремих етапах процесу

4



Результат залежить від людського фактора

Дані записуються вручну, переносяться між таблицями або коригуються оператором

5



Зважування уповільнює процес

Для контролю маси потрібно зупиняти подачу матеріалу або виконувати додаткові операції

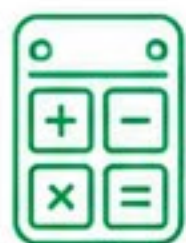
6



Обсяги ростуть, а точність обліку - ні

Підприємству вже складно контролювати великі потоки сипучих матеріалів на наявній системі

7



**Порахуйте
кількість
відповідей «ТАК»**

0-2 ознаки

Наявна система обліку загалом відповідає поточним потребам підприємства

3-4 ознаки

Варто перевірити точність обліку та знайти джерело розбіжностей

5-7 ознак

Підприємству доцільно впровадити автоматичний безперервний контроль маси

Як вирішити проблему?

Масовий витратомір забезпечує безперервний контроль маси сипучих матеріалів без зупинки технологічного процесу



Контроль потоку в реальному часі



Виявлення розбіжностей і втрат



Звітність за зміну, добу або заданий період

Розкажіть, який матеріал та з якою продуктивністю переміщується на вашому підприємстві – фахівці ВІС підберуть оптимальне рішення